

ประเด็นคำถามประกอบการให้คะแนนการประกวดสหกิจศึกษาดีเด่น พ.ศ. 2562

สำหรับสถาบันการศึกษา ในเครือข่ายพัฒนาสหกิจศึกษา ของเครือข่ายอุดมศึกษาภาคกลางตอนบน
ประเภทที่ 9 โครงการ/ผลงานสหกิจศึกษาดีเด่น ด้านวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี (จำนวนที่รับเข้าประกวด 2 ผลงาน)

เสนอเข้าร่วมประกวดโดย มหาวิทยาลัยศรีปทุม

ชื่อ-สกุลนักศึกษา :นางสาวนุชศรา จุพันธ์.....

☐ สาขาวิชา :วิศวกรรมอุตสาหการ... ☐ ภาควิชา :ภาควิชาวิศวกรรมระบบเครื่องกลและนวัตกรรมอุตสาหการ..

ชื่อโครงการ/งาน :การเพิ่มประสิทธิภาพในกระบวนการประกอบชุดล้อคประตูลอยนด.....

ชื่อสถานประกอบการ :บริษัท มิตรชัย สยาม คอมโพเนนท์ส จำกัด.....ประเทศ.....ไทย.....

ชื่อ - สกุลอาจารย์นิเทศ :ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ชวลิต มณีศรี.....

- 1) โครงการ/งานประจำได้รับการจัดระบบการทำงานที่เหมาะสมจากสถานประกอบการ ทั้งลักษณะงานและระยะเวลา มีการจัดระบบที่เลี้ยงสอนงาน หรือไม่อย่างไร (25 คะแนน)

โครงการ/งานประจำมีการมอบหมายที่เหมาะสมและตรงกับวิชาชีพของนักศึกษา โดยได้รับมอบหมายให้ปฏิบัติงาน และเสนอแนวทางในการเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตของแผนก Production Assembly F4 Line : M11 Manual การทำงานเป็นนักศึกษาฝึกงาน เริ่มจากการสอนงานโดยผ่านงานทุกแผนกให้เห็นภาพรวมการทำงาน จากนั้นศึกษากระบวนการทำงานของผลิตภัณฑ์ 1 สายการผลิต เพื่อวิเคราะห์หาจุดที่ควรปรับปรุง เพื่อเสนอแนวทางในการเพิ่มอัตราผลผลิตให้ได้ตามเป้าหมาย โดยทำงานร่วมกับวิศวกรที่เลี้ยง และอาจารย์ที่ปรึกษาอย่างต่อเนื่อง ซึ่งนอกเหนือจากเนื้อหาที่เสนอในโครงการแล้ว ยังมีส่วนร่วมในการปรับปรุงการทำงานในส่วนอื่นอีกด้วย.....

- 2) การดำเนินงานมีความถูกต้อง มีระเบียบแบบแผน และทำให้นักศึกษามีโอกาสได้ประยุกต์ใช้วิชาความรู้/ทักษะตามที่ได้เรียนมา หรือไม่อย่างไร (25 คะแนน)

โครงการมีการศึกษาและให้คำปรึกษาร่วมกันระหว่างนักศึกษา อาจารย์ที่ปรึกษา และวิศวกรที่เลี้ยง โดยหลังจากการนิเทศสหกิจครั้งแรก มีการสรุปหัวข้อ วัตถุประสงค์ ขอบเขต และวิธีการดำเนินโครงการที่ชัดเจนมากขึ้น จนถึงการเข้านิเทศ นักศึกษาสหกิจศึกษาครั้งที่สอง ได้มีการสรุปภาพรวมของผลการทำโครงการอีกครั้ง ซึ่งทฤษฎีที่นำมาใช้ในการปฏิบัติงานเป็นสิ่งที่ได้เรียนมา เช่น ใช้ Work Study ในการศึกษาการทำงานและวัดผล ใช้ Line balancing ร่วมกับ 7.Waste ในการวิเคราะห์จุดที่เป็นปัญหาและหาสาเหตุ และประยุกต์ใช้ Kaizen ร่วมกับ ECRS ในการเสนอแนวทางในการปรับปรุงประสิทธิภาพการทำงาน.....

- 3) มีความพึงพอใจของสถานประกอบการต่อโครงการ/ผลงาน หรือไม่อย่างไร (15 คะแนน)

โครงการนี้ทำการศึกษาเกี่ยวกับสายการผลิต R เมื่อนำมาประเมินค่าแล้วพบว่าสามารถเพิ่มประสิทธิภาพได้จริง สามารถลดรอบเวลาในกระบวนการทำงานใน 3 กระบวนการที่เป็นจุดคอขวด ทำให้ผลิตชิ้นงานได้เพิ่มขึ้นเฉลี่ย 291.35 ชิ้นต่อชั่วโมง หรือมีกำลังการผลิตเพิ่มขึ้น 10% และสูงกว่ากำลังการผลิตเป้าหมาย 285 ชิ้นต่อชั่วโมง และสามารถลดต้นทุนค่าแรงได้ 1,357,920 บาท/ปี สามารถนำไปใช้ขยายผลเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในสายการผลิต L (ฝั่งซ้าย) อีกสายการผลิตได้ ซึ่งทำให้สถานประกอบการมีความพึงพอใจต่อโครงการของนักศึกษาเป็นอย่างมาก

- 4) เป็นโครงการ/ผลงาน ที่นำไปใช้ประโยชน์ได้อย่างเป็นรูปธรรมในสถานประกอบการ หรือไม่อย่างไร (35 คะแนน)

โครงการนี้ได้นำเสนอแนวทางการเพิ่มประสิทธิภาพของสายการผลิตชุดล้อคประตูลอยนด สายการผลิต R เท่านั้น ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้อย่างเป็นรูปธรรมในสถานประกอบการ จากประเมินผลเวลาการทำงานใหม่ด้วย PMTS ซึ่งทำให้ได้ทราบถึงผลลัพธ์ที่เป็นรูปธรรมทั้งในด้านอัตราผลผลิต และด้านต้นทุน รวมถึงขยายผลไปยังสายการผลิตอื่นที่ใกล้เคียงกันด้วย